

Numero identificativo della certificazione _____	Stati Uniti _____	Canada _____	Internazionale _____	Paese: _____
Indirizzo: _____	McCopCo# _____			PM / Cert: _____
Città: _____	Stato / Provincia: _____			Data di inizio: _____
Modello # _____	Numero di serie# _____			PM / Cert: _____
Negozio GN# _____	Codice postale: _____			Data di completamento: _____

I seguenti elementi sono raccomandati come voci della lista di controllo per la Certificazione / Manutenzione Preventiva (PM) della Griglia a ribalta elettrica e a gas. Questi elementi devono essere controllati/sostituiti su base annuale. Il controllo PM includerà gli elementi di seguito, ma non comprende i pezzi di ricambio per gli elementi non specificamente elencati. Gli elementi trovati difettosi durante il controllo PM saranno identificati al responsabile del negozio perché possano essere valutati con conseguente decisione di riparazione/sostituzione.

- I seguenti elementi devono essere controllati / corretti / riprogrammati per la riparazione su base annuale (per le riparazioni devono essere utilizzate SOLO PARTI OEM)
- Tutti i problemi e gli interventi necessari in seguito devono essere registrati su questo modulo e segnalati al responsabile del punto vendita.

NOTE: IN NESSUN CASO QUESTA APPARECCHIATURA DEVE ESSERE UTILIZZATA IN CONDIZIONI DI NON SICUREZZA

ATTENZIONE: FARE ATTENZIONE QUANDO SI MANEGGIANO I PANNELLI, PERCHÉ I BORDI POSSONO ESSERE AFFILATI

VALUTAZIONE DELLA SICUREZZA - ATTENZIONE: GARANTIRE L'ISOLAMENTO DELL'ALIMENTAZIONE DELL'APPARECCHIATURA PER EVITARE SCOSSE ELETTRICHE

Controllare e confermare le condizioni del cavo di alimentazione, della presa e di tutti i collegamenti elettrici interni:			
1	a. Assicurarsi che la tensione in ingresso sia corretta e corrisponda alla targhetta dati.	OK	Non è corretto
	b. Assicurarsi che la calibrazione dell'alimentazione nell'UI corrisponda alla tensione in ingresso. Se così non fosse, correggerla.	OK	Corretto
	c. Verificare che la presa e il cavo di alimentazione non siano danneggiati e/o usurati. Sostituire se necessario.	OK	Sostituito
	d. Ispezionare e serrare i collegamenti dei terminali di alimentazione in entrata. Riparare se necessario.	OK	Riparato
	e. Controllare visivamente tutti i collegamenti interni delle spine/prese. Riparare se necessario.	OK	Riparato
2	Confermare che gli adesivi di SICUREZZA/AVVERTENZA siano al loro posto e visibili. Sostituire se necessario.	OK	Sostituito
3	Controllare la guarnizione dello sportello e sostituirla se necessario. (solo su cuffie ventilate con sportello).	OK	Sostituito

ISPEZIONE MECCANICA - ATTENZIONE: GARANTIRE L'ISOLAMENTO DELL'APPARECCHIATURA PER EVITARE SCOSSE ELETTRICHE

4	Ispezionare la superficie della griglia, le piastre, l'interno e il retro dell'unità per verificarne la pulizia generale e le condizioni.	Normale	Eccessivamente sporco
	Nota: se sono presenti grasso e detriti eccessivi che richiedono un tempo eccessivo per la pulizia, il cliente dovrà autorizzare o rifiutare un tempo di pulizia supplementare. Iniziali del cliente qui: _____ (più di 3 o 4 ore per la pulizia)	Autorizzato	Rifiutato

Per completare questa Certificazione griglia, è necessario completare quanto segue. Ispezione generale per la migrazione del grasso.

5	a. Controllare le condizioni della cappa di scarico e pulirla se necessario, sotto la responsabilità del cliente.	OK	Pulito
	b. Controllare la cappa di scarico per verificare la presenza di acqua in eccesso dal serbatoio di riciclaggio.	N/A	Acqua eccessiva
	c. Controllare il condotto della piastra superiore per verificare la presenza di danni, usura e tenuta.	OK/Corretto	Sostituito
	d. Pulire e ispezionare la parte anteriore/laterale e posteriore di tutte le piastre; il grasso/carbonio deve essere rimosso.	OK/Corretto	Sostituito
	e. Pulire la superficie della griglia; il grasso/carbonio deve essere rimosso.	OK	Pulito
	f. Controllare e pulire i fincorsa superiori e inferiori.	OK/Corretto	Sostituito
	g. Controllare e pulire gli interruttori di sovracorsa superiore e inferiore.	OK/Corretto	Sostituito
	h. Sostituire le guarnizioni dell'albero (OBBLIGATORIO PER LA CERTIFICAZIONE ANNUALE DELLA GRIGLIA).	OK/Corretto	Sostituito
	i. Pulire gli attuatori; verificare il funzionamento. NOTA: se sono presenti Attuatori Ewellix, vedere il punto 7	Pulito OK	Sostituito
	j. Rimuovere l'albero della piastra. Pulire e riapplicare la lubrificazione.	Pulito e lubrificato	
	k. Ispezionare l'alloggiamento dell'albero. Pulire e riapplicare la lubrificazione.	Pulito e lubrificato	

Completare quanto segue SOLO per le griglie a ribalta a GAS

a.	Verificare la corretta pressione del gas in ingresso per il tipo di gas.	Pressione	GN	GPL
	b.	Verificare la corretta pressione del collettore del bruciatore e regolare come necessario.	C.S. pollici H ₂ O	C.C. (se applicabile) pollici H ₂ O
P.S. pollici H ₂ O			P.C. (se applicabile) pollici H ₂ O	P.D. pollici H ₂ O
6	c. Confermare che la velocità della ventola cambi in Ventola alta quando si raggiunge 1,4 µA.	Sin. Centr. e Post. Sì No	Centro Centr. e Post. (se applicabile) Sì No	Centro Centr. e Post. Sì No
		S.C. µA	C.C. (se applicabile) µA	D.C. µA
d.	Per tutte le corsie e tutte le zone, registrare µA.	S.P. µA	P.C. (se applicabile) µA	P.D. µA
e.	Controllare i cavi di accensione per verificare che non vi siano segni di surriscaldamento e deterioramento.	OK	Sostituito	
f.	Verificare che non vi siano rumori anomali della ventola, perdite d'aria o un funzionamento incoerente del bruciatore.	OK	Riparato	

Eseguire il controllo dell'attuatore per ogni corsia. Bollettino di riferimento "Aggiornamento 4612539 di Ewellix"

Sostituire: Parte Garland num. CK4603129 che ha numero di serie da A00499230 a A00552693.

Nota: se il numero di serie dell'attuatore Ewellix non è visibile o leggibile, sostituire l'attuatore.

7	a. Corsia di sinistra: numero di serie di Ewellix.	Superato	Non superato	Data sostituzione	Nuovo num. di serie
	b. Corsia centrale: Numero di serie di Ewellix (se applicabile).	Superato	Non superato	Data sostituzione	Nuovo num. di serie
	c. Corsia destra: Numero di serie di Ewellix.	Superato	Non superato	Data sostituzione	Nuovo num. di serie

Revisione del software. Tener presente che TUTTE le corsie devono essere dotate del software più recente e devono essere uguali.

d. Corsia sinistra; registrare il numero di versione del software.	(Sotto: Diagnostics/Revision= UI Software Ver)
e. Corsia centrale; registrare il numero di versione del software	
f. Corsia destra; registrare il numero di versione del software	

Eseguire una calibrazione della temperatura di tutte le zone di cottura e regolare come necessario (rimuovere foglio di teflon).

8	a. Memorizza il pirometro operativo. Calibrare con il metodo del bagno di ghiaccio.	OK/Calibrato	Nessuno/rotto
	b. Calibrare tutte le zone e regolare se necessario.	OK/Regolato	Non si calibra

Eseguire la calibrazione della piastra di livello.

9	a. Assicurarsi che la calibrazione della distanza sia impostata a 80 mil per lo strumento L o 400 mil per il calibro a sfera, in base alla dimensione dello strumento.	Sin. - OK	Centr. (se applicabile) - OK	Des. - OK
	b. Eseguire il livellamento della piastra, se necessario.	Sin. - OK	Centr. (se applicabile) - OK	Des. - OK

CONTROLLO DELL'INTEGRITÀ DELLA CARNE BOVINA

a. Controllare tutte le impostazioni della distanza tra i prodotti e regolarle secondo le specifiche di cottura di McDonald's.	OK	Regolato
b. Assicurarsi che la regolazione a più stadi sia attivata e correttamente programmata a 10:1, 6:1, 4:1 e hamburger di carne di manzo fresca.	OK	Regolato

c. Eseguire l'integrità del manzo/pollo alla griglia secondo le specifiche di cottura di McDonalds. Registrare i risultati qui sotto.

10:1 Tempo di cottura: Piastra sinistra	Piastra centrale (se applicabile)	Piastra destra
6:1 Tempo di cottura: Piastra sinistra	Piastra centrale (se applicabile)	Piastra destra
4:1 Tempo di cottura: Piastra sinistra	Piastra centrale (se applicabile)	Piastra destra
Tempo di manzo fresco: Piastra sinistra	Piastra centrale (se applicabile)	Piastra destra

RISULTATI DELLA CERTIFICAZIONE DELLA GRIGLIA:

GRIGLIA CERTIFICATA?	SÌ	NO	SE NO, SPIEGARE LE RIPARAZIONI DI SEGUITO:
----------------------	----	----	--

Parti aggiuntive richieste per completare la certificazione:	Riparazioni approvate dal negozio?	SÌ	NO	Firma/Data:
Parte	Parte	Costo previsto: EUR		
Parte	Parte	Accettato da (nome firmato):		
Parte	Parte	Accettato da (nome stampato):		

Presentato da:

Nome tecnico:	Se in-house, numero di badge:	Importo in dollari fatturato (per visita):
Se agenzia di servizi, nome della società:		\$ Dollari
Se subagente, nome della società:		\$ Dollari
TEMPO TOTALE per completare la Certificazione/PM:	ore min	ore min
	Tempo in negozio	Tempo di viaggio