



MODÈLE GARLAND MC-E20
PROCÉDURE DE PROGAMMATION
DU CONTRÔLEUR



PROCÉDURE 1

POUR PROGRAMMER LE

CONTRÔLEUR

NOTE : LA PROGRAMMATION DOIT ÊTRE FAITE À PARTIR DU CONTRÔLEUR MAÎTRE (CELLULE SUPÉRIEURE)

Outils requis : Aucun
Pièces requises : Aucune

1. Mettre l'interrupteur principal « On/Off » (Marche/Arrêt) à « ON » (Marche). Vérifier que tous les tableaux de commande affichent « OFF » (Arrêt).
2. **ENFONCEZ** le bouton **PROG** dans la cellule supérieure pendant deux **(2) secondes** pour activer le contrôleur dans le mode Program. Le tableau de commande affichera le numéro d'identification du programme.
3. Enfoncez l'interrupteur **MENU** pour sélectionner l'élément du menu à être programmé.
4. Enfoncez l'interrupteur **FONCTION (Fonction)** pour sélectionner la fonction à être changée. Le fonction de temps de cuisson, la fonction de température de cuisson et la fonction de cycle de service inférieur seront affichées.

REMOVE (Retirez) : _____ 12:15 AIM
COOK TEMP (Temp. de cuisson) : ___360 F/C
DUTY CYCLE TOP (Cycle de service supérieur) : _____ 100%
DUTY CYCLE BOTTOM (Cycle de service inférieur) : _____ 080%

NOTE : LES ÉLÉMENTS QUI SONT DES TITRES DE PRODUITS NE COMPORTENT PAS DE MINUTERIES DE CUISSON.

5. **ENFONCEZ** le bouton **CURSOR (Curseur)** afin de sélectionner le caractère à être modifié comme indiqué par le caractère clignotant.
6. **ENFONCEZ** le bouton **VALUE (Valeur)** pour modifier le caractère clignotant au numéro désiré.

7. **ENFONCEZ** le bouton **MENU SELECT (Sélect. menu)** jusqu'à ce que « REMOTE UNIT UPDATE » (Mise à jour de l'appareil à distance) apparaisse à l'afficheur.
8. **ENFONCEZ** le bouton **FONCTION (Fonction)** jusqu'à ce que « TRANSMIT DATA? N » (Transmettre données? N) apparaisse à l'afficheur.
9. **ENFONCEZ** le bouton **VALUE (Valeur)** pour changer le « N » clignotant pour un « Y » clignotant.
- 10 **ENFONCEZ** le bouton **PROG**. L'afficheur supérieur indiquera « Transmitting Data » (Transmission des données), alors que les autres cellules indiqueront « Receiving Data » (Réception des données).
11. **ENFONCEZ** l'interrupteur **PROG EXIT (Quitter prog)** pour quitter le mode de programmation. Vérifiez que le tableau de commande affiche « OFF » (Arrêt).

POUR CHANGER LA

TEMPÉRATURE PRÉDÉTERMINÉE

(TITRE, MENU PRINCIPAL ET SOUS-MENUS)

UNE FOIS CETTE MISE À JOUR TERMINÉE, L'AUTRE AFFICHEUR DE CELLULE INDIQUERA « OFF » (ARRÊT) ET L'AFFICHEUR SUPÉRIEUR REVIENDRA À « REMOTE UNIT UPDATE » (MISE À JOUR DE L'APPAREIL À DISTANCE)

1. Assurez-vous que **TOUS** les contrôleurs indiquent **OFF (Arrêt)**
2. **ENFONCEZ** et **MAINTENEZ** le bouton **PROG** pendant **deux (2) secondes** pour activer le contrôleur dans le mode Program. Le tableau de commande affichera le numéro d'identification du programme.
3. **ENFONCEZ** le bouton **MENU SELECT (Sélect. menu)** pour sélectionner l'élément de menu à être changé.
4. **ENFONCEZ** le bouton **FONCTION (Fonction)** X fois (**voir la note suivant cette étape**) pour obtenir COOK TEMP (Temp. de cuisson) : XXXF.

NOTE : SI VOUS CHANGEZ LE TITRE DES ÉLÉMENTS DE MENU À L'ÉTAPE 4 – ENFONCEZ LE BOUTON FONCTION 1X.

NOTE : SI VOUS CHANGEZ LES ÉLÉMENTS DU MENU PRINCIPAL OU D'UN SOUS-MENU À L'ÉTAPE 4 – ENFONCEZ LE BOUTON FONCTION 2X.

5. **ENFONCEZ** le bouton **VALUE (Valeur)** pour changer la valeur du caractère clignotant.
6. **ENFONCEZ** le bouton **CURSOR (Curseur)** pour modifier le caractère clignotant de droite.
7. **RÉPÉTEZ** les étapes 5 et 6 jusqu'à obtenir la **COOK TEMP (Temp. de cuisson)** désirée.
8. **ENFONCEZ** le bouton **MENU SELECT (Sélect. menu)** jusqu'à ce que « REMOTE UNIT UPDATE » (Mise à jour de l'appareil à distance) apparaisse à l'afficheur.
9. **ENFONCEZ** le bouton **FUNCTION (Fonction)** pour obtenir « TRANSMIT DATA? » (Transmettre les données?) avec un « N » clignotant.
10. **ENFONCEZ** le bouton **VALUE (Valeur)** pour changer le « N » pour un « Y » clignotant.
11. **ENFONCEZ** le bouton **PROG.** L'afficheur supérieur indiquera « Transmitting Data » (Transmission des données), alors que les autres cellules indiqueront « Receiving Data » (Réception des données).
12. **ENFONCEZ** l'interrupteur **PROG EXIT (Quitter prog)** pour quitter le mode de programmation. Vérifiez que le tableau de commande affiche « OFF » (Arrêt).

MODIFIER ET ÉLIMINER LE TEMPS (MENU PRINCIPAL ET SOUS-MENUS UNIQUEMENT)

1. Assurez-vous que **TOUS** les contrôleurs indiquent **OFF (Arrêt)**
2. **ENFONCEZ** et **MAINTENEZ** le bouton **PROG** pendant **deux (2) secondes** pour activer le contrôleur dans le mode Program. Le tableau de commande affichera le numéro d'identification du programme.

3. **ENFONCEZ** le bouton **MENU SELECT (Sélect. menu)** pour sélectionner l'élément de menu à être changé.
4. **ENFONCEZ** le bouton **FUNCTION (Fonction)** pour obtenir **REMOVE XX:XXM (Éliminer XX:XXM).**
5. **ENFONCEZ** le bouton **VALUE (Valeur)** pour changer la valeur du caractère clignotant.
6. **ENFONCEZ** le bouton **CURSOR (Curseur)** pour modifier le caractère clignotant de droite.
7. **RÉPÉTEZ** les étapes 5 et 6 jusqu'à obtenir le **REMOVE TIME (Éliminer le temps)** désiré.
8. **ENFONCEZ** le bouton **MENU SELECT (Sélect. menu)** jusqu'à ce que « REMOTE UNIT UPDATE » (Mise à jour de l'appareil à distance) apparaisse à l'afficheur.
9. **ENFONCEZ** le bouton **FUNCTION (Fonction)** pour obtenir « TRANSMIT DATA? » (Transmettre les données?) avec un « N » clignotant.
10. **ENFONCEZ** le bouton **VALUE (Valeur)** pour changer le « N » pour un « Y » clignotant.
11. **ENFONCEZ** le bouton **PROG.** L'afficheur supérieur indiquera « Transmitting Data » (Transmission des données), alors que les autres cellules indiqueront « Receiving Data » (Réception des données).
12. **ENFONCEZ** l'interrupteur **PROG EXIT (Quitter prog)** pour quitter le mode de programmation. Vérifiez que le tableau de commande affiche « OFF » (Arrêt).

POUR CHANGER LE CYCLE DE SERVICE SUPÉRIEUR (TITRE – MENU PRINCIPAL ET SOUS-MENUS)

1. Assurez-vous que **TOUS** les contrôleurs indiquent **OFF (Arrêt)**
2. **ENFONCEZ** et **MAINTENEZ** le bouton **PROG** pendant **deux (2) secondes** pour activer le contrôleur dans le mode Program. Le tableau de commande affichera le numéro d'identification du programme.

3. **ENFONCEZ** le bouton **MENU SELECT** (Sélect. menu) pour sélectionner l'élément de menu à être changé.
4. **ENFONCEZ** le bouton **FUNCTION** (Fonction) X fois (**voir la note suivant cette étape**) pour obtenir DUTY CYCLE BOT XXX% (XXX% du cycle de service inférieur).
5. **ENFONCEZ** le bouton **VALUE (Valeur)** pour changer la valeur du caractère clignotant.

NOTE : SI VOUS CHANGEZ LE TITRE DES ÉLÉMENTS DE MENU À L'ÉTAPE 4 – ENFONCEZ LE BOUTON FUNCTION 2X.

NOTE : SI VOUS CHANGEZ LES ÉLÉMENTS DU MENU PRINCIPAL OU D'UN SOUS-MENU À L'ÉTAPE 4 – ENFONCEZ LE BOUTON FUNCTION 3X.

6. **ENFONCEZ** le bouton **CURSOR (Curseur)** pour modifier le caractère clignotant de droite.
7. **RÉPÉTEZ** les étapes 5 et 6 jusqu'à obtenir le **DUTY CYCLE** (Cycle de service) désiré.
8. **ENFONCEZ** le bouton **MENU SELECT (Sélect. menu)** jusqu'à ce que « REMOTE UNIT UPDATE » (Mise à jour de l'appareil à distance) apparaisse à l'afficheur.
9. **ENFONCEZ** le bouton **FUNCTION (Fonction)** pour obtenir « TRANSMIT DATA? » (Transmettre les données?) avec un « N » clignotant.
10. **ENFONCEZ** le bouton **VALUE (Valeur)** pour changer le « N » pour un « Y » clignotant.
11. **ENFONCEZ** le bouton **PROG.** L'afficheur supérieur indiquera « Transmitting Data » (Transmission des données), alors que les autres cellules indiqueront « Receiving Data » (Réception des données).
12. **ENFONCEZ** l'interrupteur **PROG EXIT (Quitter prog)** pour quitter le mode de programmation. Vérifiez que le tableau de commande affiche « OFF » (Arrêt).

POUR CHANGER LE CYCLE DE SERVICE INFÉRIEUR **(TITRE, MENU PRINCIPAL ET SOUS-MENUS)**

1. Assurez-vous que **TOUS** les contrôleurs indiquent **OFF (Arrêt)**
2. **ENFONCEZ** et **MAINTENEZ** le bouton **PROG** pendant **deux (2) secondes** pour activer le contrôleur dans le mode Program. Le tableau de commande affichera le numéro d'identification du programme.
3. **ENFONCEZ** le bouton **MENU SELECT (Sélect. menu)** pour sélectionner l'élément de menu à être changé.
4. **ENFONCEZ** le bouton **FUNCTION** (Fonction) X fois (**voir la note suivant cette étape**) pour obtenir DUTY CYCLE TOP XXX% (XXX% du cycle de service supérieur).

NOTE : SI VOUS CHANGEZ LE TITRE DES ÉLÉMENTS DE MENU À L'ÉTAPE 4 – ENFONCEZ LE BOUTON FUNCTION 3X.

NOTE : SI VOUS CHANGEZ LES ÉLÉMENTS DU MENU PRINCIPAL OU D'UN SOUS-MENU À L'ÉTAPE 4 – ENFONCEZ LE BOUTON FUNCTION 4X.

5. **ENFONCEZ** le bouton **VALUE (Valeur)** pour changer la valeur du caractère clignotant.
6. **ENFONCEZ** le bouton **CURSOR (Curseur)** pour modifier le caractère clignotant de droite.
7. **RÉPÉTEZ** les étapes 5 et 6 jusqu'à obtenir le **DUTY CYCLE (Cycle de service)** désiré.
8. **ENFONCEZ** le bouton **MENU SELECT (Sélect. menu)** jusqu'à ce que « REMOTE UNIT UPDATE » (Mise à jour de l'appareil à distance) apparaisse à l'afficheur.
9. **ENFONCEZ** le bouton **FUNCTION (Fonction)** pour obtenir « TRANSMIT DATA? » (Transmettre les données?) avec un « N » clignotant.

10. **ENFONCEZ** le bouton **VALUE (Valeur)** pour changer le « N » pour un « Y » clignotant.
11. **ENFONCEZ** le bouton **PROG**. L'afficheur supérieur indiquera « Transmitting Data » (Transmission des données), alors que les autres cellules indiqueront « Receiving Data » (Réception des données).
12. **ENFONCEZ** l'interrupteur **PROG EXIT (Quitter prog)** pour quitter le mode de programmation. Vérifiez que le tableau de commande affiche « OFF » (Arrêt).

POUR RÉINITIALISER AUX PARAMÈTRES INSTALLÉS EN USINE

1. Assurez-vous que **TOUS** les contrôleurs indiquent **OFF (Arrêt)**
2. **ENFONCEZ** et **MAINTENEZ** le bouton **PROG** pendant **deux (2) secondes** pour activer le contrôleur dans le mode Program. Le tableau de commande affichera le numéro d'identification du programme.
3. **ENFONCEZ** le bouton **MENU SELECT (Sélect. menu)** jusqu'à ce que « SERVICE MODE » (Mode de service) apparaisse à l'afficheur.
4. **ENFONCEZ** le bouton **FUNCTION (Fonction) 1X** pour obtenir « LOAD DEFAULT MENU? » (Charger le menu par défaut?) avec un « N » clignotant.
5. **ENFONCEZ** le bouton **VALUE (Valeur)** pour changer le « N » clignotant pour un « Y » clignotant.
6. **ENFONCEZ** le bouton **PROG** – Le contrôleur affichera « RELOADING » (Rechargement) – et ensuite revenez à « SERVICE MODE » (Mode de service)
7. **ENFONCEZ** le bouton **MENU SELECT (Sélect. menu)** jusqu'à ce que « REMOTE UNIT UPDATE » (Mise à jour de l'appareil à distance) apparaisse à l'afficheur.
8. **ENFONCEZ** le bouton **FUNCTION (Fonction)** pour obtenir « TRANSMIT DATA? » (Transmettre les données?) avec un « N » clignotant.
10. **ENFONCEZ** le bouton **VALUE (Valeur)** pour changer le « N » pour un « Y » clignotant.
11. **ENFONCEZ** le bouton **PROG**. L'afficheur supérieur indiquera « Transmitting Data » (Transmission des

données), alors que les autres cellules indiqueront « Receiving Data » (Réception des données).

12. **ENFONCEZ** l'interrupteur **PROG EXIT (Quitter prog)** pour quitter le mode de programmation. Vérifiez que le tableau de commande affiche « OFF » (Arrêt).

PROCÉDURE 1 POUR CALIBRER LE CONTRÔLEUR

Outils : Indicateur de température Pronto, Sonde de température de four à pizza
Pièces : Aucune
Note : Faites chauffer en mode Pizza

1. Placez la sonde de température au centre de la grille de four.
2. Faites chauffer le four à sa température prédéterminée pendant au moins trente (30) minutes.
3. **ENFONCEZ** l'interrupteur **TEMP** une fois que le voyant (rouge) HEAT ON (Chaleur en marche) s'allume. La température affichée par le contrôleur doit correspondre à la température

**AVERTISSEMENT : LE FOUR EST
CHAUD – VOUS DEVEZ PORTER
UNE PROTECTION DES MAINS**

- affichée sur le Pronto, à +/- cinq (5) degrés Fahrenheit. Si le voyant s'allume, la procédure est terminée. Sinon, allez à l'étape cinq (5).
4. **ENFONCEZ** et **MAINTENEZ** le bouton **ON/OFF (Marche/Arrêt)** pendant **deux (2) secondes** pour mettre la cellule désirée à OFF (Arrêt).
 5. **ENFONCEZ** et **MAINTENEZ** le bouton **PROG** pendant deux (2) secondes pour passer en mode Programming (Programmation).
 6. **ENFONCEZ** le bouton **MENU** jusqu'à ce que « Set Calibration » (Calibration prédéterminée) soit affiché.
 7. **ENFONCEZ** le bouton **FUNCTION (Fonction)**, l'afficheur indiquera la température du four actuelle CURRENT TEMP - XX.
 8. **ENFONCEZ** le bouton **CURSOR (Curseur)** afin de sélectionner le caractère à être changé comme indiqué par le caractère clignotant.

9. **ENFONCEZ** l'interrupteur **VALUE (Valeur)** pour changer le caractère clignotant à la valeur désirée et vérifiez que l'afficheur indique la température affichée sur le Pronto.
10. **ENFONCEZ** le bouton **PROG EXIT** (Quitter prog.). Vérifiez que le tableau de commande indique « OFF » (Arrêt).
11. Refaites les étapes un (1) à huit (8) pour chacune des autres cellules.



